



SINEACE

SISTEMA NACIONAL DE EVALUACIÓN,
ACREDITACIÓN Y CERTIFICACIÓN
DE LA CALIDAD EDUCATIVA



***NORMAS DE COMPETENCIA DEL
OPERADORIO DE CONFECCIONES CON
MÁQUINA DE TEJIDO DE PUNTO***

UNIDAD DE COMPETENCIA N° 01

ACONDICIONAMIENTO Y REGULACIÓN PARA MÁQUINAS DE COSTURA REMALLADORA, RECUBRIDORA, COLLARETERA Y RECTA

NORMA DE COMPETENCIA 01: Habilitación de máquinas de costura FUNCIÓN PRODUCTIVA. Acondicionamiento y regulación para máquinas de costura: remalladora, recubridora, collaretera y recta. NIVEL DE COMPETENCIA LABORAL: N1	
UNIDAD DE COMPETENCIA: Realizar el acondicionamiento y regulación de costura para las máquinas remalladora, recubridora, collaretera y recta, con las herramientas y procedimientos adecuados y de acuerdo a la ficha técnica.	
REALIZACIONES: (TAREAS) Colocar aguja, enhebrar el hilo y/o hilos en las máquinas de costura, y regular la longitud y conformación de puntada de acuerdo a los requerimientos establecidos en los procedimientos, cumpliendo con las especificaciones de la ficha técnica, cuidado del medio ambiente, de seguridad y salud ocupacional.	
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO/PRODUCTO
En el puesto de trabajo: 1. Trabajador con los equipos de protección, de acuerdo a las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo. 2. Área de trabajo en condiciones para realizar el preparado de las máquinas de costura. 3. Cuenta con la información de la ficha técnica para la labor. 4. Herramientas seleccionadas para el enhebrado y regulación las máquinas. Enhebrado y regulación: 5. Máquinas limpia, equipada con todos sus componentes básicos. 6. Selecciona la aguja de acuerdo a lo establecido en la ficha técnica y coloca en posición adecuada de acuerdo al tipo de máquina.	En el puesto de trabajo: 1. Uniformes y equipos de protección personal colocados correctamente, (redcilla, guardapolvo y mascarilla). 2. Área de trabajo, limpia de acuerdo a los procedimientos establecidos por la empresa. 3. Selecciona la información técnica necesaria para cada máquina. 4. Herramientas correctas para el enhebrado y regulación las máquinas. Enhebrado y regulación: 5. Máquina debidamente equipada con sus componentes para el enhebrado y regulación. 6. Aguja correctamente seleccionada y colocada en la barra de aguja de la máquina.

<p>7. Enhebrar los hilos de agujas y garfios y/o el llenado de hilo para bobina, de acuerdo a procedimientos establecidos en el manual o catálogo de la máquina según marca y tipo de máquina.</p> <p>8. Regular la puntada de las máquinas de acuerdo a lo establecido en la ficha técnica, longitud de puntada y conformación de la puntada.</p> <p>9. Ajuste y regulación del mecanismo de transporte y diferencial de las máquinas.</p> <p>10. Colocación de aditamentos en la máquinas remalladora, recubridora, collaretera y recta.</p>	<p>7. Hilos correctamente enhebrados en los guía hilos y agujas según tipo de máquina.</p> <p>8. Utiliza adecuadamente las herramientas y los procedimientos para la obtención de la puntada requerida.</p> <p>9. Cumple con el tiempo estándar establecido para el enhebrado en cada tipo de máquina.</p> <p>10. La costura realizada con el aditamento cumple con las características y especificaciones indicadas en la ficha técnica.</p>
<p>EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTOS</p>	<p>RANGO DE APLICACIÓN</p>
<p>1. Lectura e interpretación de ficha técnica</p> <p>2. Mecánica Básica de mantenimiento rutinario.</p> <p>3. Partes de las máquinas de costura: remalladora, recubridora, collaretera y recta.</p> <p>4. Tipos de aguja, codificación y uso según material.</p> <p>5. Selección de Accesorios y aditamentos para las costuras.</p> <p>6. Ergonometría.</p> <p>7. Seguridad y salud en el trabajo (Reconocimiento de equipos de protección personal).</p>	<p>1. Áreas de trabajo asignados.</p> <p>2. Cada vez que se inicia una nueva operación de costura.</p> <p>3. Cada vez que se descalibra la conformación de la puntada.</p> <p>4. Cada vez que se requiere el cambio de aguja, por rotura o por procedimiento establecido en la empresa.</p> <p>5. Cada vez que se requiere operaciones con aditamentos especiales.</p>
<p>ACTITUDES DESEABLES:</p> <p>1. Atención y concentración.</p> <p>2. Sigue instrucciones en el trabajo.</p> <p>3. Seguridad, seriedad y confianza.</p> <p>4. Orden y limpieza.</p> <p>5. Responsabilidad, cumplimiento a las tareas asignadas.</p> <p>6. Respeto a las normas técnicas y organizacionales.</p>	
<p>LINEAMIENTOS GENERALES PARA LA EVALUACIÓN.</p> <p>1. El candidato (Evaluado) debe demostrar capacidades para la organización y la planificación.</p> <p>2. Interpreta adecuadamente, planos y procedimientos establecidos en instrucciones.</p> <p>3. Evidenciar el manejo de las normas de seguridad e higiene laboral.</p> <p>4. Acreditar el uso de los procedimientos y protocolos establecidos por la empresa.</p> <p>5. Demostrar dominio en el enhebrado de hilos.</p>	

UNIDAD DE COMPETENCIA N° 02

EJECUTA OPERACIONES DE COSTURA, EN GÉNERO DE PUNTO.

NORMA DE COMPETENCIA 02: Ejecuta operaciones de costura en género de punto. FUNCIÓN PRODUCTIVA. Realiza operaciones de pre ensamble y ensamble para prendas en género de punto, considerando tiempos estándar, precisión y especificación técnica. NIVEL DE COMPETENCIA LABORAL: N1	
UNIDAD DE COMPETENCIA: Ejecuta operaciones de costura en género de punto.	
REALIZACIONES: (TAREAS) <ul style="list-style-type: none">• Interpreta ficha técnica,• Revisa piezas y avío requeridos por operación.• Regula la longitud y conformación de puntada de ficha técnica.• Realiza operaciones de confección en género de punto.	
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO/PRODUCTO
<ol style="list-style-type: none">1. Lee, interpreta y ejecuta las indicaciones de la ficha técnica. (operaciones de costura en diversos tipos de tejido de punto).2. Selecciona las máquinas y las acondiciona para la operación.3. Ordena y organiza sus equipos, herramienta y piezas de producción respetando la conformación ergonómica del puesto de trabajo.4. Ejecuta la operación respetando el método establecido en especificaciones de costura5. Realiza el control de calidad de la operación.6. Calcula su eficiencia de producción diaria.	<ol style="list-style-type: none">1. Aplica en el proceso las indicaciones de la ficha técnica.2. Selecciona el aditamento adecuado para a la costura requerida.3. Máquinas reguladas y con los aditamentos y/o dispositivos requeridos para la operación a realizar.4. Disposición de puesto adecuado y favorable para el fácil manipuleo de las piezas a trabajar.5. Realiza el proceso en forma ordenada iniciando por la habilitación de piezas, pre ensambles y ensambles y respetando las indicaciones de la ficha técnica.6. Verifica longitud y conformación de puntada, en varios momentos de proceso.7. Cumple con los tiempos estandar establecidos para la operación.8. Cuida la optimización de los recursos de la empresa tales como: ahorro de energía, hilo, piezas de tejido, agujas, etc.

EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTOS	RANGO DE APLICACIÓN
<ol style="list-style-type: none"> 1. Lectura e interpretación de fichas de costura. 2. Matemática básica. 3. Diagrama de operaciones de ensamblado de prendas y/o operaciones. 4. Utilización de accesorios y aditamentos para costuras. 5. Mecanismos de transporte, regulación de diferencial 6. Tipos de puntadas 7. Clasificación de costuras 8. Características de tejidos 9. Toma de tiempos estándar. 10. Uso de herramientas de medición 11. Seguridad y salud en el trabajo (Reconocimiento de equipos de protección personal). 12. Cuidado y conservación del medio ambiente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elaboración de prendas. 2. Producción.
<p>ACTITUDES DESEABLES:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Atención y concentración. 2. Sigue instrucciones en el trabajo. 3. Seguridad, seriedad y confianza. 4. Orden y limpieza. 5. Responsabilidad, cumplimiento a las tareas asignadas. 6. Respeto a las normas técnicas y organizacionales. 	
<p>LINEAMIENTOS GENERALES PARA LA EVALUACIÓN.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. El candidato (Evaluado) debe demostrar capacidades para la organización y la planificación. 2. Interpreta adecuadamente, planos y procedimientos establecidos en instrucciones. 3. Evidenciar el manejo de las normas de seguridad e higiene laboral. 4. Acreditar el uso de los procedimientos y protocolos establecidos por la empresa. 5. Demostrar dominio en el enhebrado de hilos. 	

ELEMENTOS A CONSIDERAR EN EL AMBIENTE DE TRABAJO.

Área de trabajo: Área de producción (Línea de confección)

Área de trabajo de aproximadamente 60mts. 2

Equipos de trabajo	Equipo personal
<p>Máquinas</p> <ul style="list-style-type: none">• Remalladora• Recubridora• Collaretera• Recta. <p>Equipos</p> <ul style="list-style-type: none">• Prensatelas• Aditamentos y accesorios• Equipos porta cintas• Mesa de inspección <p>Herramientas</p> <ul style="list-style-type: none">• Destornilladores• Llaves de ajuste• Pinza para enhebrado• Tijeras• Piqueteras• Cinta métrica• Brochas	<ul style="list-style-type: none">• Mascarilla contra polvo• Guardapolvo• Calzado ergonómico• Redecilla para cabello
Insumos o materiales	Información/Manuales
<ul style="list-style-type: none">• Hilos• Tejidos de punto diversos.• Entretelas.• Cremalleras.• Rip.• Cintas de tejido para collareta.• Cintas elásticas.• Forros.	<ul style="list-style-type: none">• Manuales de las máquinas según marca y modelo.• Ficha técnica.• Ficha de costura.• Cuadro de tiempos estándar.